

Rivestimento applicabile a spruzzo per l'immersione a temperature estremamente elevate fino a 180 °C (356 °F). Ideale per serbatoi di processo in presenza di temperature elevate e per apparecchiature esposte a fluidi caldi, quando le differenze di temperatura possono essere elevate.

Il rivestimento industriale ARC S5(E) è progettato per:

- proteggere e rinforzare le apparecchiature metalliche vecchie e nuove
- proteggere in condizioni di immersione in soluzioni a base acquosa a temperature fino a 180 °C (356 °F)
- sostituire leghe nobili, plastiche ingegnerizzate, ceramiche e rivestimenti convenzionali
- essere applicato a pennello, rullo, pennello di spugna o con uno spruzzatore senz'aria

Aree di applicazione

- Oleodotti
- Separatori
- Disaeratori
- Ventole e alloggiamenti
- Condotte
- Vasche e recipienti
- Scambiatori di calore
- Pompe
- Valvole

Confezioni e copertura

Nominale, basata su uno spessore di 750 µm (30 mils)

- Il kit da 5 litri copre 6,67 m² (71,76 ft²).
- Il kit da 16 litri copre 21,33 m² (229,63 ft²).

Nota: I componenti sono già misurati e pesati.

Ogni kit comprende le istruzioni per la miscelazione e l'applicazione. Il kit da 5 litri contiene gli utensili.

Colori: grigio chiaro o grigio medio



Caratteristiche e vantaggi

- **Testato secondo NACE TM0185**
 - 180 °C (356 °F)
 - 100 bar (1450 psi)
- **Rinforzato e con una formulazione chimica esclusiva**
 - Resistente ad acidi di diluizione <70 °C (160 °F)
- **Rinforzato con particelle di piccole dimensioni**
 - Resistente alla permeazione
 - Resistente alla delaminazione provocata dal muro freddo
 - Resistente agli impatti termo-meccanici
 - Resistente alla decompressione rapida
- **Consente di effettuare la prova delle scintille secondo NACE SP0188**
 - Facile da ispezionare dopo l'applicazione
- **Aderenza elevata alle superfici metalliche**
 - Protegge a lungo termine
 - Protegge dalla corrosione sotto-pellicola
- **Solido al 100%; assenza di VOC (composti organici volatili); assenza di isocianati liberi**
 - Rende più sicuro l'utilizzo delle apparecchiature
- **Polimerizzazione in-situ a temperature elevate**
 - Non è necessaria la polimerizzazione rapida

Dati tecnici (Dati sulla resistenza meccanica rilevati dopo la polimerizzazione a temperatura ambiente per 7 giorni)

Composizione	Legante	Una resina epossidica di novolac modificata, a due componenti, legata con un agente polimerizzante amino cicloalifatico	
	Carica di rinforzo (proprietaria)	Particelle di ceramica e minerali, per aumentare il modulo e ritardare la formazione di bolle offrendo nel contempo resistenza al flusso erosivo	
Densità dopo la polimerizzazione		1,81 gm/cc	113 lb/ cu.ft.
Resistenza a compressione	(ASTM D 695)	1012,5 kg/cm ² (99,3 MPa)	14400 psi
Resistenza a flessione	(ASTM D 790)	429 kg/cm ² (42 MPa)	6100 psi
Modulo di resistenza a flessione	(ASTM D 790)	8,1 x 10 ⁴ kg/cm ² (7928 MPa)	11,5 x 10 ⁵ psi
Adesione allo strappo	(ASTM D 4541)	459,4 kg/cm ² (45,1 MPa)	4400 psi
Resistenza a trazione	(ASTM D 638)	253 kg/cm ² (24,7 MPa)	3600 psi
Allungamento a trazione	(ASTM D 638)	3,6%	
Durezza del composito Shore D	(ASTM D 2240)	83	
Resistenza verticale alla colatura, a 21 °C (70 °F) e 500 µm (20 mil)		Nessuna colatura	
Temperatura massima (relativa all'impiego)	Applicazione umida Applicazione asciutta	180 °C 210 °C	356 °F 410 °F
Durata del prodotto (in contenitori chiusi)	2 anni [se conservato tra 10 °C (50 °F) e 32 °C (90 °F) in un luogo asciutto e coperto]		